

1 仕様 全油圧(H) 手動機

主 要 仕 様	Hi-GLOSS		
	※印	特殊仕様	
項 目	仕	様	
容 量	仕	様 (単位mm)	
	テーブル上の振り	250φ	
	センター間距離	750	
	研削できる外径	150φ	
	工作物許容重量(両センター作業の場合)	80kg	
	砥石車の大きさ(外径×巾×内径) 405φ×38(16~75)×203,2φ		
	回転速度変換数	1段	
砥 石 軸	回転速度(無負荷)	1,500RPM	
	最高使用周速度	2,000m/min	
	※ 1) 回転速度(無負荷)	1,810RPM	
	同上周速度(砥石317φにて)	1,800m/min	
	※ 2) 回転速度(無負荷) (45M仕様)	2,120RPM	
	同上周速度(砥石405φにて)	2,700m/min	
	※ 3) 回転速度(無負荷)	2,560RPM	
	同上周速度(砥石径366φにて)	2,700m/min	
		移動量(送りネジ)	125
砥 石 台	旋回角度	+30° -30°	
	ハンドル1回転(直径につき)	2φ	
	マイクロカラー(ハンドル目盛) 1目盛	0.005φ	
	上部スライド部移動量	160	
	※ 1) 砥石台旋回専用本体カバー		
	2) 油圧急速送り量	25 - (送りネジ移動量100)	
	※ 3) "	50 - (" 75)	
	※ 4) "	75 - (" 50)	
	※ 5) 上部スライド部・ロング型移動量	260	
テ ー ブ ル	移動量	880	
	ハンドル1回転の移動量	20	
	旋回角度 (心押台が作業側)	4° 30'	
	" (" が砥石台側)	8° 30'	
	送り速度変換数	1段	
	1) 油圧自動送り速度	1.0~2.000mm/min	
	※ 2) 送り速度変換数 (手動切替)	2段	
	同上ハンドル1回転の移動量	2-20	
	※ 3) 送り速度変換数 (手動切替)	2段	
	同上ハンドル1回転の移動量	1-20	

全油圧(H)
手動機

主 要 仕 様		H1-GLOSS ※印 特殊仕様		3
項 目	仕 様	仕 様	(単位mm)	
タンク容量	軸受強制給油タンク		5ℓ	
	摺動面給油タンク		4ℓ	
	クーラントタンク		80ℓ	
	※ 主軸オイルポット		0.5ℓ	
	※ 1) 油圧タンク		40ℓ	
※	クーラントタンク		120ℓ	
	給水口巾		38	
給 水 口	※ 1) "		50	
	※ 2) "		65	
	※ 3) "		75	
	※ 4) "		100	
	※ 5) "		125	
※				
※				
※	砥石巾75%以上は心押台取付のドレッサーではドレス出来ません。(センター間750 最大の場合)			
—				
—	この覧※印は本機全手動の場合の特殊仕様			
—	この覧※印は " 全油圧 "			